⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭62 - 138549

⑤Int_Cl.¹
C 08 L 47/00

識別記号

庁内整理番号

@公開 昭和62年(1987)6月22日

C 08 L 47/00 C 08 K 3/00 H 01 B 1/20 LKC CAH A - 6714 - 4J

Z-8222-5E 審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

の発明の名称

導電性重合体組成物

②特 願 昭60-277922

愈出 願 昭60(1985)12月12日

砂発 明 者

會 重

友 三

徳山市大字徳山5000番地

①出 願 人 出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3丁目1番1号

愈代 理 人 弁理士 久保田 藤郎

电耳 糸田 電影

1. 発明の名称

再觉性质合体組成物

2. 特許請求の範囲

(II) 水酸基、カルボキシル基、アクリロイル基 およびメタクリロイル基のいずれかを有する液状 ジエン系重合体、ラジカル発生剤および再催性物 質からなる再電性難合体組成物。

(2) 液状ジェン系重合体が、分子末端に水酸基・ カルボキシル基、アクリロイル基およびメタクリ ロイル基のいずれかを有する液状ジェン系重合体 である特許請求の範囲第1項記載の組成物。

(3) ラジカル発生剤の配合量が、液状ジェン系 風合体 1 0 0 風量部に対して0.1~3 0 重量部で ある特許請求の範囲第1項記載の組成物。

(4) ラジカル発生剤が、ベンソイルパーオキサイドまたはジクミルパーオキサイドである特許請求の範囲第1項記載の組成物。

(5) 再電性物質が、金属粉、金属機雑、金属機 化物、金属被視機維、炭素粉、炭素機雑および金 原または金属酸化物と他の専電性物質との複合導電性物質のうちから選ばれたものである特許請求 の範囲第1項記載の組成物。

3. 発明の詳細な説明。

(産業上の利用分野)

木発明は再電性重合体組成物に関し、詳しくは 製造が容易で、しかもすぐれた導電性を有する弾 性硬化体を与える運電性重合体組成物に関する。

(従来技術及び発明が解決しようとする問題点) これまでに、天然がよれまたは合成が第ののに対して、 金属、金属性にないのでは、のでは、 金属では、のでは、のでは、 を配合してないでするが、ないでは、 ところが、ののでは、 ところが、ののでは、 ところが、ないでは、 では、 ののでは、 のの

.---

科開昭62-138549(2)

語し、容器内を残圧にして悪難性物質を導入し、 鉱散させて配合する方法がとられていた。しかし、 この方法を実施するためには特別な設置を必要と すること、操作が頻雑であること、配合に時間を 聖すること等の不都合があった。

(問題点を解決するための手段)

本発明者は上記問題点を解消すべく規意研究を 重ねた結果、特定の液状ジエン系重合体。ラジカ ル発生剤および導電性物質の三成分を組合せて用 いることにより、製造が容易で、しかもすぐれた 連進性を育する弾性硬化体を与える液状の重合体 組成物が得られることを見出し、本発明を完成し た。

すなわち本発明は、水酸基、カルボキシル基、アクリロイル基およびメククリロイル基のいずれかを有する液状ジェン系集合体、ラジカル発生剤および選進性物質からなる導電性単合体組成物を提供するものである。

本発明に用いる液状ジェン系重合体としては分 子内または分子末端に水酸基、カルボキシル基。

を過酸化水素の存在下、加熱反応させることによ り製造することができる。

カルボキシル基を育する液状ジェン系重合体の例としては、下式 (1) で表わされるものでカルボキシル基を分子末端に有するものが好ましい。カルボキシル基を有する液状ジェン系低合体は、例えば共役ジェンモノマーに無水マレイン酸などを反応させることにより製造することができる。

アクリロイル基を有する被状ジェン系且合体の例としては、下式 (I) で裏わされるもので、アクリロイル基を介子来端に有するものが好ましい。アクリロイル基を有する被状ジェン系重合体は、例えば前記した水酸基を有する液状ジェン系重合体にアクリル酸などを反応させて製造することができる。

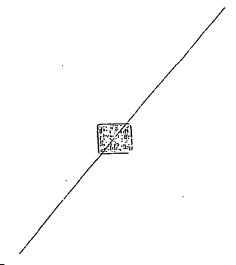
メタクリロイル基を有する液状ジェン系単合体の例としては、下式 (m) で表わされるものでメタクリロイル基を分子末端に有するものが好ましい。メタクリロイル基を有する液状ジェン系型合体は、例えば前記した水酸基を有する液状ジェン

アクリロイル基およびノタクリロイル基のいずれかを行する被状ジェン発車合体が用いられる。これらの微状ジェン発重合体としては炭素数4~12のジェン単合体、ジェン共重合体、さらにはこれらジェンモノマーと炭素数2~22のペーポレフィン性付加重合性モノマーとの共重合体などがある。

水酸基を有する液状ジェン系重合体としては、 適常は数平均分子別が300~25000、好ま しくは500~100000、水酸基合有量が0.1 ~10meq/g、好ましくは0.3~7meq/gのもの が用いられる。具体例としてはブタジェンニンニ スチレンコポリマー、ブクジェンニイソプレンポリマー、アクジェンニアクリロニトリルコポリ マー、アクジェンニアクリロニトリルコリレートコポリマー、アクジェンニのニオククデンル アクリレートコポリマーなどを例示することがで きる。これら水酸基を有する液状ジェン系止合 は、例えば液状反応媒体中で共役ジェンモノマー

来重合体にメタクリル酸などを反応させることに より製造することができる。

これら水酸基、カルボキシル基、アクリロイル 基またはノククリロイル基を有する液状ジェン系 重合体は通常はいずれかを単独で使用するが、2 種以上を組合せて用いることも可能である。



HOOC-(CH2-CH=CH-CH2+、COOH … (I) (式中nは4~500、好ましくは8~200 の窓数を示す。)

(式中のは、4~500、好ましくは8~200

の整数を示す。)

(式中 n は、 4 ~ 5 0 0 、好ましくは 8 ~ 2 0 0 ~

の整数を示す。)

次に、木発明で用いるラジカル発生剤としては、特に制限はなく既知のものの中から任意に選定、ベンプイン、ベンプイルメチルエーテル、ベンプフェノン、ベンプイルパーオキサイド、ラウリルパーオキサイド、ジクミルパーオキサイド、メカルエチルゲースキサイド、アカーカーの重量が表現のでは、1~30重量が、好きしくは1~10重量が、対してある。ラジカル発生剤を添加さる。

次に、本発明で用いる選進性物質としては製造する選進性配合体組成物の使用目的等を考慮して 既知のものの中から任意に選定すれば良い。通常 使用されるものを具体的に挙げると、カーボンブ ラック、グラファイト、炭素粉、炭素繊維等;銀、 増、ニッケル、アルミニウム、合金等の金属(粉 末状、繊維状等);酸化第二鉛、酸化亜鉛、酸化 チタン等の金属酸化物(粉末状、繊維状等);金 属被照ガラスピーズとガラス繊維とを組合せたちの;ヨウ化第一調等の金属ハロゲン化物:金属氏 たは金属酸化物と他の趣電性物質との複合源能性物質などがある。これらは単独で用いても良いの理性物質の配合型は特に制限はないが、通常は耐記で状ジェン系単合体100重量部に対して3~1000、好ましくは5~700重量部が適当である。

本発明は原則的には上記の3成分により構成 れるものであるが、本発明の目的を大きくに ない範囲内で、必要に応じて他の添加 ゴエステク ことができる。たとえば、三官能オリゴエステク レート・トリメチロールフロント・リフリレート ト・ロキンピバリン ネオサンジオールリート・シアクリレート 1.66 - ヘキサンジオール 2 アクリレート 2 一 で 2 ー エチルヘリリレート シクロヘキシルアクリレート シクロヘキシルアクリレート シクロヘキシルアクリレート シクロヘキシルアクリ

羽間昭62-138549(4)

本党明の事能性重合体組成物は上記原料を配合、混練することにより製造される。 混練の条件等は使用する原料の様類、配合割合等を考慮して定めればよいが、通常は0~200℃、好ましくは10~100分間、好ましくは1~200分間提拌する。このようにして得られる本発明の導電性重合体組成物は液状であり、

徴和自己融着テープ、メッキ材料、帯電防止材料、 半再電性材料等として有効に利用できる。

(実施例)

次に、本発明を実施例により詳しく説明する。 実施例1~5

第1表に示す所定量(重量部)の被状ジェン系 重合体、ラジカル発生剤、導電性物質および反応 性着状剤(実施例1、3、4)を25でにて20 分間混合した。得られた混合物をプレス金型を用いて圧力100kg//dd、温度160での条件下 で1時間硬化成形して厚さ2mのシートを得た。 得られたシートについて引張強度および体積抵抗 率を測定した。結果を第1表に示す。 20~250で、好ましくは50~200での温度にて0.1~168時間、好ましくは0.5~75時間硬化処理することにより迅症性弾性硬化体となる。

(発明の効果)

本発明の選電性重合体組成物は原料として特定物質を組合せることにより製造時に高温に加熱する必要がなく、高いトルクを負荷して混練する必要もなく、かつ特別な装置も必要としないため、製造が極めて容易である。すなわち、窒温程度の温度で混合するだけの簡単な操作にて導電性物質を組成物中に均一に配合分散することができる。

また、本発明の組成物は液状であるため、所型 の形状に容易に硬化成形することができる。

しかも、本発明の組成物を硬化して得られる選 世性弾性硬化体はすぐれた選電性 (低い体積抵抗 率)を有するものである。

したがって、木発明の再電性重合体組成物は感 圧再電性材料、発熱体、再電性塗料、再電性接着 剤、再電性ガスケット、電磁シールド材料、電界



					1£	61	
			ı	2	3	4	5
- i		水酸基主糖液状ポリブグジエン**	В О				
¦	液状ジェン第) 担合体	カルボキシル基末端液状ポリプタジエン**		100	8 0		
yn		アクリロイル基末端液状ポリブタジエン**	_	-	_	8 0	100
٠. ا		ジクミルバーオキサイド	4		3	2	3
11½	ラジカル 発生剤	ベンゾイルバーオキサイド		3		ı	
-	可谓性物質	2 F4 10-4	500		2 5 0		250
. ea		金属技器器用"	_	100	5 0	100	5 0
	反应性希识剂	ピニルトルエン	2 0	_	-	10	
i		トリメチロールプロパントリノククリレート			2 0	1 0	
gi i	31 si		5 3	1 3	6 3	7 3	1 8
作件	/k (j		3.8 × 10 - 3	6. 3 × 1 0 · ¹	1.1×10-3	5. 2 × 1 0 · ¹	7.3 × 1 0 - 1

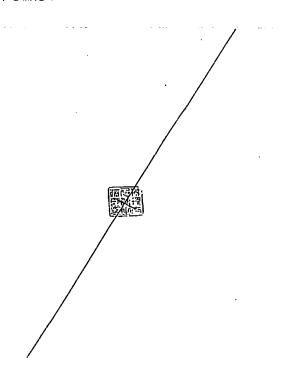
- 出光石油化学の製、R 45 HT、数平均分子面 2 B 0 0. O H 含塩0.79 scq/8 R 45 M A. 設備43 sc K O H / E. 枯度150 ポイズ/30 で R 45 A C R. 枯度40 8 ポイズ/60 で R 45 A C R. 枯度40 8 ポイズ/60 で 間田金郎坊均工業即製、管理要求理性機合説、Ni A g シリーズ。A C 含量50 重 M M 平均校径2.45 μ m. 比斐面相2.250 cm / E 日本設備子の製、アルミーウム核関ガラス機制「アルミコートファイバー」フィラメントチョップ機能提「3 m. 機能接「5 μ m 」」IS K 630 1 単地

比較例1.2

第2表に示す所定量の天然ゴムの素練りを行な った。すなわち、天然ゴムをロール温度55℃、 間隊0.2 ■河通しを2回行ない、次いで間隊1.4 ■で3/4切返しを交互に30秒間実施した。該 素練りの後、この天然ゴムにステアリン酸を全体 にゆきわたるように添加し、さらにカーポンプラ ックの半量を添加し、3/4切返し(ロール間隔 1.6 mm)を1回実施した後残り半量を添加し、 3/4切返し(ロール間隔1.9m)を行なった。 次いで、亜鉛難とイオウを全体にゆきわたるよう に添加し、さらにベンプチアジルジサルファイド を添加して 3 / 4 切返し (ロール間隔0.7 5 mm) を3回行なった。これに、第2表に示す母電性物 質を加え、 3 / 4 切返し(ロール間隔1. 9 mm)を 3回、次いで丸め通し(ロール開稿0.75 ==)を 6回行なった後、さらにロール問隔2㎜で混雑し てシート状物を得た。得られたシート状物を2× 150×300 mの金型に入れ、150℃,加圧 下にて1時間処理して加硫化物のシートを得た。

.-=

得られたシートについて引張強度および体積抵抗 率を測定した。結果を第2表に示す。



新開昭62-138549 (6)

第 2 表

		比	較 例
		1	2
	天 然 ゴ ム	1 0 0	100
ゴ	亜 鉛 華	5	5
ム配合物	1 x 2	3	3
	ステアリン酸	3	3
(出申記)	ベンゾチアジルサルファイド	1	1
	カーボンプラック (チャネルブラック)	5 0	5 0
導物	金 厲 粉-1	5 0 0	_
導物 電質 性	金属被强粮靴**	_	1 0 0
性	引 張 強 度 ⁻ *(kg (/ cd)	8	1 4
質	体 積 抵 抗 率 (Ω·cm)	2.4×10°	6.8×107
	そ の 他		素練り中、機雑 が破砕された。

^{* 4 ~ * 6 …}第1 表に同じ。

XP-002210989 AN - 1987-210844 [30] A - [001] 014 02& 032 034 039 055 057 07- 117 122 13- 15- 18& 20& 231 250 266 267 308 31- 310 341 359 392 435 437 44& 473 475 476 48- 502 504 506 509 512 551 567 573 575 58- 583 589 596 654 688 721 723 724 AP - JP19850277922 19851212; JP19850277922 19851212; [Based on J62138549] **CPY - IDEM** DC - A12 A85 L03 X12 DR - 0476-U FS - CPI;EPI IC - C08K3/00 ; C08K5/14 ; C08L47/00 ; H01B1/20 KS - 0009 0123 0135 0224 0226 0317 1059 1060 1063 1093 1097 2014 2020 2021 2022 2198 2211 2218 2220 2289 2293 2300 2330 2493 2511 2513 2522 2545 2551 2560 2564 2585 2635 2654 2668 3003 MC - A04-B01B A04-F06B A08-C01 A08-M09A A08-R05 A09-A03 A10-E23 L03-A02 - X12-D01X PA - (IDEM) IDEMITSU PETROCHEM CO - PN - JP62138549 A 19870622 DW198730 006pp - JP6021213B B2 19940323 DW199415 C08L47/00 005pp PR - JP19850277922 19851212 XA - C1987-106027 XIC - C08K-003/00 ; C08K-005/14 ; C08L-047/00 ; H01B-001/20 XP - N1987-187397 AB - J62138549 Elastomer compsn. contains (1) liq. diene type polymer elastomer having gp(s). selected from hydroxide, carboxyl, acryloyl, methacryloyl gps.; (2) radical initiator, and (3) electroconductive

- USE/ADVANTAGE - Compsn. has high electroconductivity, good processability and moulding properties. The matrix polymer is liq. at room temp. thus mixing of the matrix polymer and electroconductive

filler is effected easily at low temp.

 In an example, an elastomer compsn. was prepd. by mixing liq. polybutadiene having terminal OH gps. (number average mol. wt. 2800; OH contents 0.79 meq/g) 80 pts. wt.,dicumyl peroxide, 4 pts. wt., Ni-Ag complexed metal powder (Ag content 50wt.%, average dia. 2.45 micron, specific surface area 2250 cm3/g) 500 pts. wt., vinyl toluene 20 pts. wt., at 25 deg.C, 20 mins. It was moulded into a test sheet (thickness 2 mm) at 160 deg.C, 1 hr. with pressure 100 kgf/cm2. The sheet had tensile strength 53 kgf/cm2, volume resistivity 0.0038

IW - ELECTROCONDUCTING ELASTOMER COMPOSITION COMPRISE LIQUID POLYDIENE POLYMER RADICAL INITIATE ELECTROCONDUCTING FILL

IKW - ELECTROCONDUCTING ELASTOMER COMPOSITION COMPRISE LIQUID POLYDIENE POLYMER RADICAL INITIATE ELECTROCONDUCTING FILL

NC - 001

OPD - 1985-12-12

ORD - 1987-06-22

PAW - (IDEM) IDEMITSU PETROCHEM CO

TI - Electroconductive elastomer compsn. - comprises functionllised liq. diene] polymer, radical initiator and electroconductive filler

BNSDOCID: <XP___2210989A__I_>